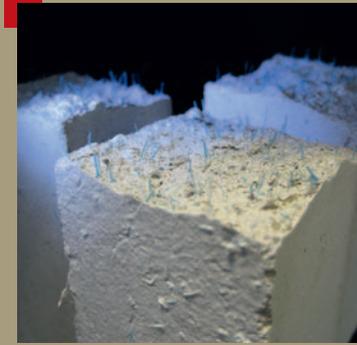


**Le spécialiste de la fibre antifissuration
pour bétons et mortiers**



PB EUROFIBRES

**Des fibres fibrillées et multifilamentaires
en tant qu'adjuvant dans différents matériaux
de construction du bâtiment**

PB EUROFIBRES sont des fibres spécialement conçues pour l'industrie du bâtiment.

Depuis les années 80, les PB EUROFIBRES améliorent les matériaux de construction sur le marché Européen.

Nos fibres sont aussi bien utilisées dans les chapes et les dallages, que dans les produits dits „prêt à l'emploi“.



Mode d'action

- Les PB EUROFIBRES améliorent les principales propriétés du béton.
- Les fibres se dispersent tridimensionnellement, de façon homogène dans l'ensemble de la masse.
- Les fibres évitent avant tout la formation de micro-fissures.

Données Techniques	Fibres Multifilamentaires	Fibres Fibrillées	Fibres Macro-Synthétiques
Matériaux	100 % Polypropylène (PP)	100 % Polypropylène (PP)	100 % Polypropylène (PP) 340T
Couleur	écru	Blanc -transparent	Blanc -transparent
Coupe	Ronde	Rectangulaire/plate	Rectangulaire/plate
Epaisseur	1 - 150 Dtex (g/10000 m)	38 x 200 mic	38 x 900 mic
Diamètre	10 -145 mic	-	-
Longueur	De 2 à environ 20 (40) mm	2, 3, 6, 10, 15, 20 mm	40 mm
Allongement	Environ 100 - 200 %	< 12 %	< 12 %
Résistance	> 220 N/mm ²	> 340 N/mm ²	> 600 N/mm ²
Module d'Young	Environ 1000 N/mm ²	Environ 4000-6000 N/mm ²	Environ 9000 N/mm ²

Caractéristiques

- Poids Réduit
(PP : 0,91 g/cm³ - PAN : 1,18 g/cm³ - Verre: 2,6 g/cm³)
- Résistant aux agents alcalins
- Résistant aux acides, sels, solvants
- Mélange homogène
- Pas de corrosion
- Non statique
- Point de fusion env. 165°C
- Inflammation > 320°

Domaines d'applications

- Chapes
- Dallages
- Bétons
- Ragréage
- Préfabrication
- Mortiers
- Enduits de lissage
- Plâtre
- Enduits de rebouchage
- Et beaucoup d'autres applications...

Les avantages suivant l'application

- Homogénéité très élevée
- Réduction des micro-fissures très élevée
- Résistance au gel et aux sels très élevée
- Résistance au feu (Réduction du risque d'éclatement) très élevée
- Imperméabilité élevée
- Résistance à la flexion élevée
- Résistance au faïencage élevée
- Résistance à la compression élevée

Agréments techniques

- (1) Avis technique CSTB (N°13/12-1158 - N°3/08-578)
- (2) Cahier des Charges SOCOTEC (N°BFA 0039/2)
- (3) Avis technique de l'Institut Allemand des techniques de construction (N° Z-3.73-1878)

CSTB
le futur en construction



DIN EN ISO 9001

Nos solutions pour vos domaines d'applications



- 1 Fibres fibrillées pour mortiers et chapes
- 2 Fibres fibrillées pour bétons et dallages
- 3 Fibres fibrillées pour mortiers et enduits
- 4 Fibres multifilamentaires pour bétons et dallages
- 5 Fibres métalliques pour planchers chauffants

Aperçu de notre gamme standard de nos fibres PP

Fibres Fibrillées PP								
Domaines d'applications	Référence	Couleur	Agrément technique	Fibrille mic	Longueur mm	Quantité de fibres env. Mio/Kg	Conditionnement	
1 Mortiers, chapes, enduits	EURO 310D	blanche	(1;3)	38 x 200	10,0	14	130 x 100 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 310DC	noire/blanche	(1;3)	38 x 200	10,0	14	130 x 100 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 310N	blanche	(1;3)	38 x 200	10,0	14	13 x 1 Kg / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 310NC	noire/blanche	(1;3)	38 x 200	10,0	14	13 x 1 Kg / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 310W	blanche	(3)	38 x 200	10,0	14	11 x 900 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac papier	
2 Bétons, dallages	EURO 320D	blanche	(2;3)	38 x 200	20,0	7	130 x 100 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 320DC	bleue/blanche	(2;3)	38 x 200	20,0	7	130 x 100 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 320N	blanche	(2;3)	38 x 200	20,0	7	13 x 1 Kg / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 320NC	bleue/blanche	(2;3)	38 x 200	20,0	7	13 x 1 Kg / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
	EURO 320W	blanche	(3)	38 x 200	20,0	7	11 x 900 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac papier	
3 Enduits, colles	EURO 303	blanche	(3)	38 x 200	3,0	46	2 sacs de 5 Kg / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
Fibres Multifilamentaires PP								
Domaines d'applications	Référence	Couleur	Agrément technique	dtex g/10000m	mic	Longueur mm	Quantité de fibres env. Mio/Kg	Conditionnement
4 Bétons, dallages	MF FINE+1217	blanche	(1)	1,7	15,4	12,0	500	40 x 500 Gr / carton, 18 cartons /palette, sac papier
	PRO-MIX 12	blanche		7,2	31,7	12,0	115	14 x 900 Gr / carton, 54 cartons/palette, sac papier
	PRO-MIX 18	blanche		7,2	31,7	20,0	70	39 sacs de 25 Kg / palette, sac PE
Fibres Macro-Synthétiques								
Domaines d'applications	Référence	Couleur		Largeur / Epaisseur mic	Longueur mm	Quantité de fibres env. Mio/Kg	Conditionnement	
Bétons	340T	blanche		900 x 38	40	0,8	9 x 733 Gr / carton, 18 cartons / palette, sac PE	
Bétons	MACRO 400	grise		1500 x 100	42	0,17	72 sacs de 2,5 Kg / palette, sac papier	
Fibres Métalliques								
Domaines d'applications	Référence	Couleur			Longueur mm		Conditionnement	
Planchers chauffants	ESF 20 / 1,0	grise			20,0		20 Kg / carton, 50 cartons / palette	

Agréments techniques

- (1) Avis technique CSTB (N°13/12-1158 - N°3/08-578)
- (2) Cahier des Charges SOCOTEC (N°BFA 0039/2)
- (3) Avis technique de l'Institut Allemand des techniques de construction (N° Z-3.73-1878)



DIN EN ISO 9001

PB EUROFIBRES

Mise en œuvre

Utilisation Générale

Introduire les doses de fibres PB EUROFIBRES est d'une extrême simplicité. Cela ne nécessite ni équipement, ni personnel spécialisé et s'emploie sans danger pour la main-d'œuvre. Le mélange des fibres peut se faire soit dans le malaxeur avant mouillage, soit directement dans le camion toupie à la Centrale ou sur chantier.

Utilisation Centrale à béton

Introduction dans le malaxeur à la Centrale avec les agrégats secs. Un malaxage de 2 minutes suffit pour obtenir une répartition homogène.

Utilisation Camion toupie

Incorporation directe dans le camion toupie. Les fibres sont introduites par la goulotte en jetant les fibres par poignée le plus loin possible à l'intérieur de la cuve. Le temps de malaxage utile sera de 4 à 6 minutes.

Notes

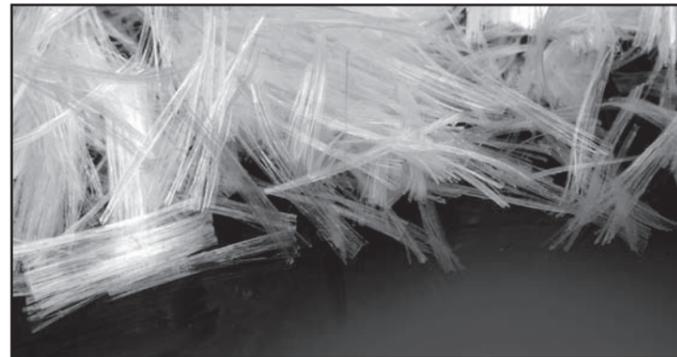
Un malaxage plus long n'entraîne pas la formation d'agglomérats de fibres. Pour améliorer l'ouvrabilité, nous recommandons le rajout d'un fluidifiant ou d'un platifiant. Tous ces éléments sont donnés à titre indicatif. Pour toute demande spécifique, veuillez nous contacter.

Avantages



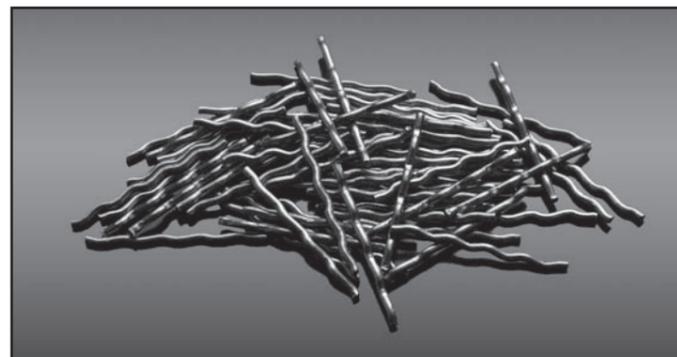
Fibres multifilamentaires PP

- efficacité contre la fissuration due aux retraits
- amélioration à la porosité et la perméabilité du béton
- bonne tenue aux produits chimiques et autres agents agressifs
- simplification du travail et gain de temps appréciable



Fibres fibrillées PP

- efficacité contre la fissuration due aux retraits
- remplacement avantageux des treillis soudés traditionnels
- amélioration à la porosité et la perméabilité du béton
- bonne tenue aux produits chimiques et autres agents agressifs
- simplification du travail et gain de temps appréciable



Fibres métalliques

- répartition égale de la chaleur en surface
- meilleure résistance à la compression
- meilleur comportement à la fatigue et au retrait
- résistance aux chocs élevée

Marquage

Un numéro de contrôle de fabrication figure sur les cartons; il permet de remonter au lot de fabrication et aux fiches d'autocontrôle de ce lot.

PB EUROFIBRES

Dosage usuel*



Fibres Fibrillées PP		
Domaines d'applications	Référence	Dosage
1 Bétons, dallages	EURO 320D	100 Gr/sac de ciment
	EURO 320DC	100 Gr/sac de ciment
	EURO 320N	1 Kg/m ³
	EURO 320NC	1 Kg/m ³
	EURO 320W	900 Gr/m ³
2 Mortiers, chapes, enduits	EURO 310D	100 Gr/sac de ciment
	EURO 310DC	100 Gr/sac de ciment
	EURO 310N	1 Kg/m ³
	EURO 310NC	1 Kg/m ³
	EURO 310W	900 Gr/m ³
3 Enduits, colles	EURO 303	1 à 2 Kg/m ³ d'enduit (selon l'application)
Fibres Multifilamentaires PP		
Domaines d'applications	Référence	Dosage
4 Bétons, dallages	MF FINE+1217	500 Gr/m ³ de béton
	PRO-MIX 12	900 Gr/m ³ de béton
	PRO-MIX 18	selon essais
Fibres Macro-Synthétiques		
Domaines d'applications	Référence	Dosage
Bétons	340T	selon essais
Bétons	MACRO 400	selon essais
Fibres Métalliques		
Domaines d'applications	Référence	Dosage
5 Planchers chauffants	ESF 20 / 1,0	20 Kg/m ³

* sans engagement



PB EUROFIBRES

Agréments Techniques

PB EUROFIBRES

Agréments Techniques



Avis Technique 3/08-578

Annule et remplace l'Avis Technique 3/06-487

Dallages en béton additionné de fibres en polypropylène multifilaments EUROFIBRES

Dallages en béton additionné de fibres en polypropylène. Pavements, out of additionned polypropylen fibre concrete

Titulaire : EUROFIBRES
4 rue Hannong, Village Ouest
67380 LINGOLSHEIM
Tél. : 03 88 81 18 82
Fax : 03 88 81 09 46
Site internet : www.eurofibres.fr

Commission chargée de formuler des Avis Techniques (arrêté du 2 décembre 1969)
Groupe Spécialisé n°3
Structures, planchers et autres composants structurels
Vu pour enregistrement le

CSTB Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaures, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 64 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 3 "Structures, planchers et autres composants structurels" de la Commission chargée de formuler des Avis Techniques, a examiné, le 24 octobre 2008, le procédé de réalisation de dallages en béton additionné de fibres en polypropylène multifilaments, proposé par la société EUROFIBRES. Il a formulé sur ce procédé l'Avis Technique ci-après qui annule et remplace l'Avis Technique 3/06-487.

1. Définition succincte

1.1. Description succincte

1.2. Identification

1.3. Avis

2. AVIS

2.1. Domaines d'emploi acceptés

2.2. Application sur le procédé

2.2.1. Application à l'usage

2.2.2. Durabilité / entretien

2.2.3. Mise en œuvre

2.3. Cahier des prescriptions techniques particulières

2.3.1. Conception des ouvrages

2.3.2. Matériaux

2.3.3. Fabrication et contrôle de production des fibres

3. Résultats expérimentaux

3.1. Fabrication et contrôle de production des fibres

3.2. Résultats expérimentaux

3.3. Conclusions

4. Références

4.1. Normes

4.2. Documents

4.3. Autres références

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Le rapport de l'expert technique n° 333, intitulé "Durabilité et entretien des ouvrages en béton armé à base de ciment", a été examiné par le Groupe Spécialisé n° 3. Il a été constaté que les prescriptions techniques particulières relatives à la durabilité et à l'entretien des ouvrages en béton armé à base de ciment sont compatibles avec le procédé de réalisation de dallages en béton additionné de fibres en polypropylène multifilaments, proposé par la société EUROFIBRES.

4. Références

4.1. Normes

4.2. Documents

4.3. Autres références

SOCOTEC

DIRECTION OPERATIONNELLE CENTRALE
Agence Nationale Construction
« Les Quadrants »
3, avenue du Centre
78182 Saint-Quentin-en-Yvelines Cedex
Socotec 01 30 12 83 80
Email : anc@socotec.fr

BAUMHUETER FRANCE
Village Ouest
4 rue Hannong
67380 Lingolsheim

Saint-Quentin-en-Yvelines, le 31 mai 2011

Réf. Rapport n° 11-1327 /DS

DOSSIER N° BFA0039/2

**BETON RENFORCE DE FIBRES SYNTHETIQUES
PROCEDE EUROFIBRES
APPLICATION AUX TRAVAUX DE DALLAGE**

RAPPORT D'ENQUETE TECHNIQUE

Le présent rapport, comportant 4 pages, ne peut être communiqué que dans son intégralité, et joint au Cahier des Charges EUROFIBRES (11 pages, annexes comprises), édition 2009.

Date limite de validité : 31 Décembre 2014

SOCOTEC - S.A. à Direction et Siège de BUREAU LANCE AU CAPITAL DE 51 840 000 € - 80 AVENUE DE VERMILLON - 91100 TROYES - FRANCE

I. GENERALITES

1. Introduction

Eurofibres® permet le renforcement des bétons destinés aux travaux à fond plat tels que :

- sols industriels
- sols à usage d'habitation
- bandes de maillages
- arcs de circulation, de stationnement et de stockage...

La technique qui consiste à renforcer les bétons à l'aide de fibres synthétiques a prouvé depuis longtemps sa fiabilité.

Les avantages qui en résultent sont multiples :

- efficacité contre la fissuration due aux retraits
- renforcement extenseur des traits sautés traditionnels
- homogénéité des fibres dans le tassement de la masse du béton
- meilleure qualité du béton...

2. Caractéristiques et spécification d'Eurofibres®

Matériau : polypropylène vierge
Résistance à la traction : 320 à 400 N/mm
Coefficient d'élasticité (module de Young) : 3,0 à 3,5 GPa
Température de fusion : 160 - 170 °C
Température d'inflammation : supérieure à 320°C
Résistance aux produits chimiques : bonne
Conductivité thermique : excellente
Anti-statique et anti-magnétique

3. Références et préconisations d'emploi

Eurofibres® se présente sous la forme de faisceaux maillés.

- **Dosage optimal :** 1 kilogramme de fibres pour 1 mètre cube de béton

Référence 300 :
longueur 30 mm
Pour bétons de granulométrie 0/10 015 020

GEC Edition 2008 Page 3 sur 11

SOCOTEC

Utilisation du procédé cité en objet, dans le cadre de la perspective de la réalisation, technique sur des opérations de construction

La modification, et de leur mise en œuvre soient régulièrement

La connaissance de SOCOTEC de déontologie met en cause le présent avis.

Le nouveau procédé d'ici 3 ans, soit avant le

L'ingénieur chargé de l'affaire
David SIMONOT

Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **13/12-1158**
Annule et remplace l'Avis Technique 16/05-493*V1

Fibres pour mortier de chape traditionnelle

Eurofibres EURO 310

Relevant de la norme NF EN 14889-2

Titulaire : Société Baumhuetter Extrusion GmbH
Limmerweg 186
DE-33378 Rheda-Wiedenbrück

Filiale France : Société Baumhuetter France
4 rue Hannong
Village Ouest
FR-67380 Lingolsheim
Tél. : 03 88 81 18 82
Fax : 03 88 81 09 46
Internet : www.eurofibres.fr
E-mail : anc@eurofibres.fr

Commission chargée de formuler des Avis Techniques (arrêté du 21 mars 2012)
Groupe Spécialisé n° 13
Procédés pour la mise en œuvre des revêtements
Vu pour enregistrement le **25 SEP. 2012**

CSTB Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaures, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 64 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Dossier Technique établi par le demandeur

A. Description

1. Principe et domaine d'emploi

2. Matériaux

3. Caractéristiques des fibres

3.1. Caractéristiques géométriques et physiques des fibres

3.2. Influence et rôle des fibres dans la chape

3.3. Fabrication et contrôle de production des fibres

B. Résultats expérimentaux

C. Références

C1. Données Environnementales et Sanitaires

C2. Autres références

la mise en œuvre des revêtements de sols techniques a été examinée, le 5 juillet 2010, le procédé de réalisation de chapes traditionnelles renforcées de fibres en polypropylène multifilaments, proposé par la société BAUMHUETER EXTRUSION. Il a formulé sur ce procédé l'Avis Technique ci-après qui annule et remplace l'Avis Technique 16/05-493*V1.

3.3. Conception des ouvrages

3.3.1. Conception des ouvrages

3.3.2. Matériaux

3.3.3. Fabrication

3.3.4. Mise en œuvre

3.3.5. Cahier des Prescriptions Techniques

3.3.6. Résultats expérimentaux

3.3.7. Conclusions

3.3.8. Références

3.3.9. Autres références

Nos fibres ont un avis technique du CSTB (Centre Scientifique et technique du Bâtiment) et de la SOCOTEC.

En Allemagne les fibres sont agréées par l'institut Allemand des techniques de construction de Berlin en tant qu'adjuvant pour béton, selon DIN 1045.

Vous trouverez en page 5 de cette plaquette un aperçu des agréments techniques de chacune de nos fibres.

Sur simple demande nous vous mettons à disposition les avis techniques détaillés.

SOMMAIRE

I. GENERALITES

1. Introduction

2. Caractéristiques et spécification d'Eurofibres®

3. Références et préconisations d'emploi

4. Résistance aux agents chimiques

5. Durabilité

6. Conditionnement et marquage

7. Principe du procédé de fabrication d'Eurofibres®

8. Autocritique de la fabrication

II. REALISATION DES TRAVAUX DE DALLAGE AVEC EUROFIBRES®

Rapport des définitions « Dallage non armé » et « Dallage armé »

1. Conception d'un dallage

2. Dallages sautés

3. Dallages maillés

4. Positionnement des dallages - joints

5. Emploi des fibres dans les dallages armés

6. Constituants des bétons

7. Mises en œuvre

8. Autocritique finale

III. PRECONISATIONS D'EMPLOI D'EUROFIBRES® POUR LES DALLAGES COURANTS

1. Recommandations générales

2. Incorporation des fibres en centrale de fabrication

3. Incorporation des fibres dans le mélange avec les agrégats à sec

4. Incorporation des fibres dans le mélange sur le béton en cours de préparation

5. Incorporation des fibres dans le troupe

IV. ANNEXES

Liste d'adresse aux agents chimiques

GEC Edition 2008 Page 2 sur 11

S CHARGES

en 2009

procédé

fibres®

DE DALLAGES

COTEC

BFA0039/2

UR EXCLUSIVE :

ETER FRANCE

je Ouest

Hannong

Lingolsheim

2 FAX : 03.88.81.09.46

@eurofibres.fr

RICANT :

ETER GmbH

D-33378 Rheda-Wiedenbrück

Date de validité : 31 Décembre 2014

PB EUROFIBRES

Fiches Techniques

Sur simple demande nous vous mettons à disposition l'original des fiches techniques

PB EUROFIBRES

Fiches Techniques



Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **PB EUROFIBER REF 310**

Matériau Material: 100 % Polypropylene Fibres Filées / Spun-Fiber Fibre

Code Article Article Code No.:

N°Edition/Date Issue No. / Date: 2 / 01.04.2008

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Epaisseur du Film	Fibrilfin thickness	µm / my		-38
Fibrilles par ton	Fibrils per bundle	g / à 20 mm fibre		-10 - 11
Longueur	Fibre length	mm		10
Fibres / Kg	Fibres / kg	Mo. / Million		-14
Longueur / kg	Fibre length / kg	km		-140
Humidité	Moisture content	%		0,2
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	cN / dex	DIN EN ISO 5079	4,1
		N / mm ²		370
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²	DIN EN ISO 5079	4000 - 6000
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%	DIN EN ISO 5079	11
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Densité	Density	g / cm ³		0,91
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Bauaufsichtliche Zulassung DIBT (Z-3.73-1876) Building authority admission of the German building institute DIBT (Reg. No. Z-3.73-1876) Avis Technique CSTB n°1505-493/Mod. Zulassung / CSTB admission France				

Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **PB EUROFIBER REF 320**

Matériau Material: 100 % Polypropylene Fibres Filées / Spun-Fiber Fibre

Code Article Article Code No.:

N°Edition/Date Issue No. / Date: 2 / 01.04.2008

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Epaisseur du Film	Fibrilfin thickness	µm / my		-38
Fibrilles par ton	Fibrils per bundle	g / à 20 mm fibre		-10 - 11
Longueur	Fibre length	mm		20
Fibres / Kg	Fibres / kg	Mo. / Million		-7
Longueur / kg	Fibre length / kg	km		-140
Humidité	Moisture content	%		0,2
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	cN / dex	DIN EN ISO 5079	4,1
		N / mm ²		370
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²	DIN EN ISO 5079	4000 - 6000
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%	DIN EN ISO 5079	11
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Densité	Density	g / cm ³		0,91
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Bauaufsichtliche Zulassung DIBT (Z-3.73-1876) Building authority admission of the German building institute DIBT (Reg. No. Z-3.73-1876) Cahier des charges SOCOTEC N°BFA00292 / SOCOTEC admission France				

Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **PB EUROFIBER MF 1217**

Matériau Material: 100 % Polypropylene Fibres Multifilamentaires / Multi-Fiber

Code Article Article Code No.: F - 2190

N°Edition/Date Issue No. / Date: 2 / 01.04.2008

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Tire	Count	dex	DIN 53812	1,7
		den		1,5
Diamètre	Fibre diameter	µm / my		15,4
		den		12
Longueur	Fibre length	mm		12
Fibres / kg	Fibres / kg	Mo. / Million		-500
Longueur / kg	Fibre length / kg	km		-5000
Humidité	Moisture content	%		0,4
Avivage	Spin finish content	%	NMR Spectroscopy	0,4
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	cN / dex	DIN EN ISO 5079	3,1
		N / mm ²		262,1
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²	DIN EN ISO 5079	-1000
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%	DIN EN ISO 5079	140
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Densité	Density	g / cm ³		0,91
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Avis Technique CSTB n°308-078 / CSTB admission France				

Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **PB EUROFIBER Pro-Mix 12**

Matériau Material: 100 % Polypropylene Fibres Multifilamentaires / Multi-Fiber

Code Article Article Code No.: F - 2067

N°Edition/Date Issue No. / Date: 0 / 01.01.2011

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Tire	Count	dex	DIN 53812	7,2
		den		6,4
Diamètre	Fibre diameter	µm / my		31,7
		den		12
Longueur	Fibre length	mm		12
Fibres / kg	Fibres / kg	Mo. / Million		115
Longueur / kg	Fibre length / kg	km		1400
Humidité	Moisture content	%		2
Avivage	Spin finish content	%	NMR Spectroscopy	0,4
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	cN / dex	DIN EN ISO 5079	1,5
		N / mm ²		136,5
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²	DIN EN ISO 5079	-1000
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%	DIN EN ISO 5079	500
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Densité	Density	g / cm ³		0,91
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Les données Techniques indiquées ci-dessus sont des valeurs indicatives. The technical data given above constitute approximate values.				

Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **PB EUROFIBER REF 300**

Matériau Material: 100 % Polypropylene Fibres Filées / Spun-Fiber Fibre

Code Article Article Code No.:

N°Edition/Date Issue No. / Date: 2 / 01.04.2008

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Epaisseur du Film	Fibrilfin thickness	µm / my		-38
Fibrilles par ton	Fibrils per bundle	g / à 20 mm fibre		-10 - 11
Longueur	Fibre length	mm		3
Fibres / Kg	Fibres / kg	Mo. / Million		-60
Longueur / kg	Fibre length / kg	km		-140
Humidité	Moisture content	%		0,2
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	cN / dex	DIN EN ISO 5079	4,1
		N / mm ²		370
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²	DIN EN ISO 5079	4000 - 6000
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%	DIN EN ISO 5079	11
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Densité	Density	g / cm ³		0,91
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Bauaufsichtliche Zulassung DIBT (Z-3.73-1876) Building authority admission of the German building institute DIBT (Reg. No. Z-3.73-1876) Les données Techniques indiquées ci-dessus sont des valeurs indicatives. The technical data given above constitute approximate values.				

Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **Fibres métalliques (selon DIN EN 10116-2)**

Matériau Material: **Miner**

Code Article Article No.: F-ESF 201,0 (20kg)

N°Edition/Date Issue No. / Date: 0 / 02.01.2012

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Couleur	Colour			mbau
Diamètre	Fibre diameter	mm		1
Longueur	Fibre length	mm		20
Forme	Fibre form			ronde / ovale / courbée / round / oval / curled
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	N / mm ²		1250
Module de Young	Modulus of elasticity	Mpa		200.000
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Densité	Density	Kg / dm ³		7,85
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Produit de distribution				

Fiche Technique
Product Data Sheet

Produit Product: **PB EUROFIBER REF 340 T**

Matériau Material: 100 % Polypropylene Filles-Faser / Fil-Fibre

Code Article Article Code No.:

N°Edition/Date Issue No. / Date: 3 / 01.12.2008

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Epaisseur du Film	Fibrilfin thickness	µm / my		-38
Largeur	Fibre width	mm		-0,8 - 1
Longueur	Fibre length	mm		40
Fibres / Kg	Fibres / kg	Mo. / Million		-0,8
Longueur / kg	Fibre length / kg	km		-52
Humidité	Moisture content	%		0,2
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	cN / dex	DIN EN ISO 5079	4,1
		N / mm ²		> 500
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²	DIN EN ISO 5079	9400
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%	DIN EN ISO 5079	10
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Densité	Density	g / cm ³		0,91
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
PP Macro-Fibre				

Fiche Technique
Product Data Sheet

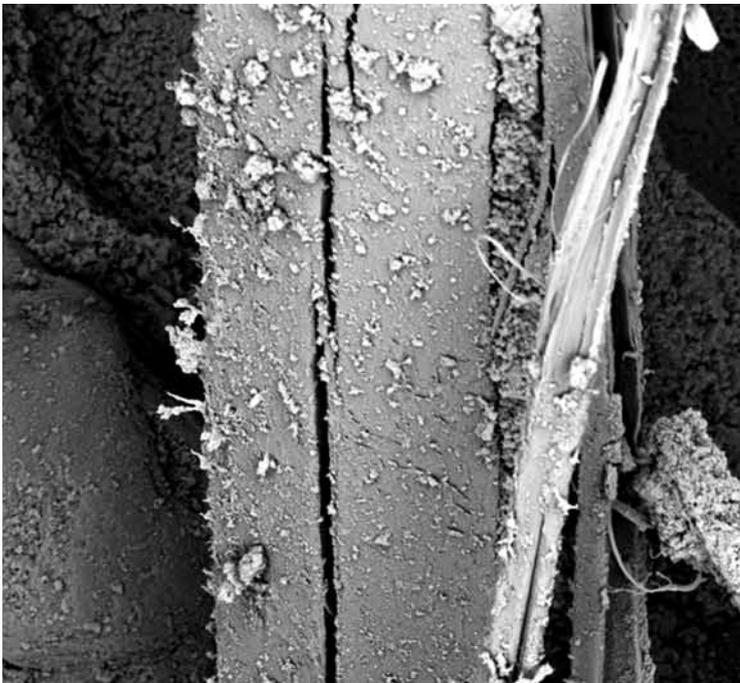
Produit Product: **AUSTROFASER MACRO 400**

Matériau Material: **(Produit distribué / Trading Product)**

Code Article Article Code No.:

N°Edition/Date Issue No. / Date: 0 / 02.02.2012

Paramètres	Paramètre	Unité / Unit	Méthode / Method	Q-Valeur / Avg Value
Epaisseur du Film	Fibrilfin thickness	µm / my		-100
Largeur des Fibres	Fibre width	mm		-1,5
Longueur des Fibres	Fibre length	mm		42
Fibres / Kg	Fibres / kg			-170000
Densité	Density	G/cm ³		0,92
Propriétés Physiques		Physical Values		
Résistance	Tensile strength	N / mm ²		600
Module de Young	Modulus of elasticity	N / mm ²		9000
Allongement à la Rupture	Elongation at break	%		10 - 20
Caractéristiques de la matière première		Raw Material Properties		
Point de Fusion	Melting point	°C		160 - 170
Température d'Inflammation	Ignition temperature	°C		> 320
Propriétés Chimiques		Chemical Properties		
Résistance aux Acides	Acid resistance	Très bonne / very good		
Résistance aux Alcalins	Alkaline resistance	Très bonne / very good		
Agréments Techniques / Remarques / Certifications / Approvals / Remarks				
Fibre Macro-synthétique				



baumhueter france sàrl
4 Rue Hannong
67380 LINGOLSHEIM
FRANCE
tél.: +33(0)388/811882
fax: +33(0)388/810946
e-mail: info@baumhueter.fr
www.baumhueter.fr



baumhueter france sàrl:
une filiale du groupe
baumhueter extrusion GmbH
GERMANY
www.baumhueter.de